



中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2644—94

胶辊赵氏(P. J)硬度计技术条件

1994-10-26 发布

1995-03-01 实施

中华人民共和国化学工业部

发布

胶辊赵氏(P. J)硬度计技术条件

HG/T 2644—94

1 主题内容与适用范围

本标准规定了胶辊赵氏(P. J)硬度计的原理及产品结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等内容。

本标准适用于测定硫化胶辊表面硬度的胶辊赵氏(P. J)硬度计(以下简称硬度计)。

2 引用标准

GB 230 金属洛氏硬度试验方法

HG/T 2382 橡胶测试仪器设备通用技术条件

HG/T 2413.1 胶辊表面硬度的测定 赵氏(P. J)硬度计法

3 原理及产品结构

3.1 原理: 将一定的力施加到压头上, 使压头压入被测件, 硬度值直接由示值显示器以压入深度表示(P. J值=0.01 mm)。

3.2 结构:

硬度计主要由支架、压头、施力装置、示值显示器等部件组成, 如图1所示。

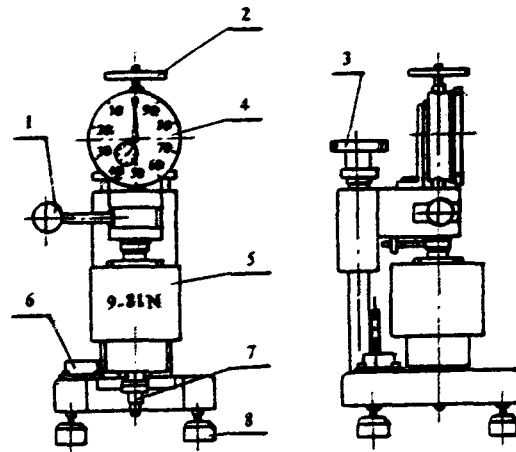


图1 胶辊赵氏(P. J)硬度计结构示意图

- | | |
|----------|----------|
| 1. 施力操作杆 | 2. 预加重砣 |
| 3. 定位螺丝 | 4. 示值显示器 |
| 5. 定力值重砣 | 6. 气泡水准仪 |
| 7. 压头 | 8. 旋转支脚 |